



Акционерное общество "ШТРИХ-М"

115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4



ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Штрих МВА



Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия	4
2. Метрологические и технические характеристики	6
3. Состав и устройство	7
4. Ввод в эксплуатацию и хранение	9
5. Указание мер безопасности	9
6. Подготовка к работе	9
7. Порядок работы	10
8. Сведения об ошибках	11
9. Техническое обслуживание	11
10. Методы и средства поверки	11
11. Комплект поставки	12
12. Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях	12
13. Свидетельство о приёмке	13
14. Результаты поверки при выпуске из производства	13
15. Свидетельство об упаковке	13
16. Результаты технического освидетельствования контрольными органами ..	14
Приложения	
Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию	15
Отрывной талон №1 на гарантийный ремонт	17
Отрывной талон №2 на гарантийный ремонт	17

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы автомобильные Штрих МВА (далее – весы) предназначены для статического измерения массы автомобилей и автопоездов.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), включающего от одной до 4-х грузоприемных платформ со встроенными весоизмерительными тензорезисторными датчиками (далее – датчики), и весового терминала (далее – терминал).

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести груза, находящегося на ГПУ, в электрический сигнал, пропорциональный массе груза. Далее этот сигнал передается по кабелю на терминал, где преобразуется в цифровой код и обрабатывается. Измеренное значение массы отображается на дисплее терминала и/или выводится на внешнее электронное устройство (табло индикации, компьютер, принтер).

В качестве терминала в весах используется весовой индикатор VT 300, изготавливаемый фирмой "Vishay Transducers", Израиль.

В весах применяются датчики следующих типов:

- "Column", модель "BM14G" (фирма "Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co. Ltd." (ZEMIC), КНР, Государственный реестр средств измерений РФ № 55371-13;
- "QS" и "ZS", моделей "QS" и "ZSF" соответственно (фирма "Keli SENSING TECHNOLOGY (Ningbo) Co., Ltd."), КНР, Государственный реестр средств измерений РФ № 57673-14 и № 57674-14.

Общий вид весов представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид весов автомобильных Штрих МВА.

Весы выпускаются пяти модификаций, отличающихся интервалами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик (обозначение 30-10, 40-20, 60-20, 80-50 и 100-50).

В весах предусмотрены следующие устройства:

- устройство первоначальной установки нуля в диапазоне $\pm 10\%$ Max;
- устройство слежения за нулем в диапазоне $\pm 2\%$ Max;
- устройство выборки массы тары в диапазоне от 0 до 50% Max.

Весы поставляются с интерфейсом RS-232 / RS-485 для связи с персональным компьютером.

На ГПУ и на терминале весов прикрепляется табличка, разрушающаяся при удалении, содержащая следующую информацию:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение весов;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
- значение Max;
- значение Min;
- значение e и d;
- знак утверждения типа средства измерений;
- значение идентификатора программного обеспечения;
- год изготовления.

Программное обеспечение (далее — ПО) весов является встроенным, т.е. используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами и не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер.

Идентификация и защита метрологически значимой части ПО осуществляется с помощью последовательно отображаемых на дисплее терминала при включении весов идентификационного наименования ПО, номера версии (идентификационного номера) ПО и цифрового идентификатора ПО (контрольной суммы), а также пломбирования терминала.

Сведения об идентификационных данных ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	VT 300_EWB
Номер версии (идентификационный номер) ПО	21-11-04
Цифровой идентификатор ПО	55343

Общий вид и место пломбирования терминала весов показаны на рисунке 2.

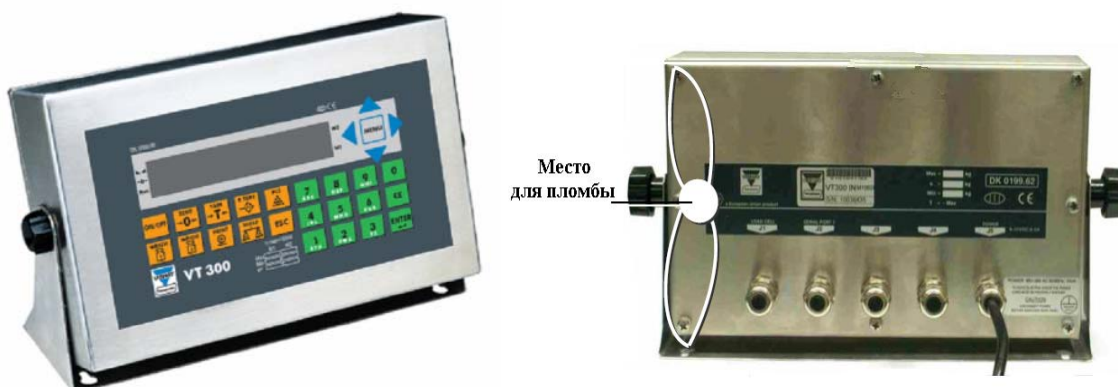


Рисунок 2 – Общий вид и место пломбирования терминала весов Штрих МВА.

Цифровой идентификатор (контрольная сумма) и пломбирование терминала в достаточной мере защищают метрологически значимую часть ПО от преднамеренных и непреднамеренных изменений и соответствуют уровню "высокий" по Р 50.2.077-2014.

Пример записи обозначения весов при заказе (и в документации другой продукции, в которой они могут быть применены):

Весы автомобильные Штрих МВА 30-10 (6x3) ZEMIC VM14G,

где **Штрих МВА** – обозначение типа весов;

пробел;

30-10 – максимальная нагрузка (Max) и поверочный интервал (e), или:

– 40-20,

- 60-20,
- 80-50,
- 100-50;

пробел;

(6x3) – габаритные размеры ГПУ, или:

- (12x3),
- (18x3),
- (24x3);

пробел;

ZEMIC BM14G – с датчиками типа "Column" модель "BM14G" фирмы "Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co. Ltd." (ZEMIC) или:

- Keli QS – с датчиками типа "QS" модель "QS" фирмы "Keli SENSING TECHNOLOGY (Ningbo) Co., Ltd.",
- Keli ZSF – с датчиками типа "ZS" модель "ZSF" фирмы "Keli SENSING TECHNOLOGY (Ningbo) Co., Ltd.".

2 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения максимальной нагрузки (Max), минимальной нагрузки (Min), поверочного интервала (e), действительной цены деления (d) и пределы допускаемой погрешности при поверке в соответствующих интервалах взвешивания, в зависимости от модификации, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	Max, т	Min, кг	e=d, кг	Интервал взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при поверке, кг
30-10	30	200	10	от 200 до 5000 кг включ.	± 5
				от 5000 до 20000 кг включ.	± 10
				св. 20000 кг	± 15
40-20	40	400	20	от 400 до 10000 кг включ.	± 10
				св. 10000 кг	± 20
60-20	60	400	20	от 400 до 10000 кг включ.	± 10
				от 10000 до 40000 кг включ.	± 20
				св. 40000 кг	± 30
80-50	80	1000	50	от 1000 до 25000 кг включ.	± 25
				св. 25000 кг	± 50
100-50	100	1000	50	от 1000 до 25000 кг включ.	± 25
				св. 25000 кг	± 50

– пределы допускаемой погрешности в эксплуатации (у пользователя) равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке.

- число поверочных интервалов, n от 1600 до 3000
- класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 средний (III)
- диапазон выборки массы тары, т от 0 до 50% Max
- температурный диапазон, °C:
 - для грузоприемного устройства:
 - с датчиками типа "Column" от минус 30 до плюс 40
 - с датчиками типа "QS" и "ZS" от минус 10 до плюс 40
 - для весового терминала от плюс 10 до плюс 40
- электрическое питание весов от сети переменного тока:
 - напряжением, В 220⁺²²₋₃₃
 - частотой, Гц 50 ± 1

– значения габаритных размеров грузоприемного устройства, количество грузоприемных платформ, количество датчиков и масса грузоприемного устройства, в зависимости от максимальной нагрузки (Max), представлены в таблице 3.

Таблица 3

Max, т	Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	Количество грузоприемных платформ	Количество датчиков	Масса грузоприемного устройства, т, не более
30	6400x3000x400	1	4	4,5
	12400x3000x400	2	6	7
40	6400x3000x400	1	4	4,5
	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
60	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
80	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
	24400x3000x400	4	10	14
100	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
	24400x3000x400	4	10	14

3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО

Весы состоят из грузоприемного устройства со встроенными весоизмерительными тензорезисторными датчиками, соединенными кабелем с весовым терминалом.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на терминал: весовой индикатор VT 300, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчиков, процессор и цифровой дисплей-индикатор (далее – дисплей).

Терминал оборудован интерфейсными портами RS-232 / RS-485 для связи с персональным компьютером.

Общий вид терминала показан на рисунке 3.



Рисунок 3 – Общий вид терминала весов Штрих МВА.

Терминал состоит из корпуса с дисплеем и клавиатурой, кронштейна, а также гермовводов для подключения датчиков и интерфейсных портов, расположенных на задней панели терминала.

На передней панели размещается клавиатура и дисплей, общий вид которых представлен на рисунке 4.

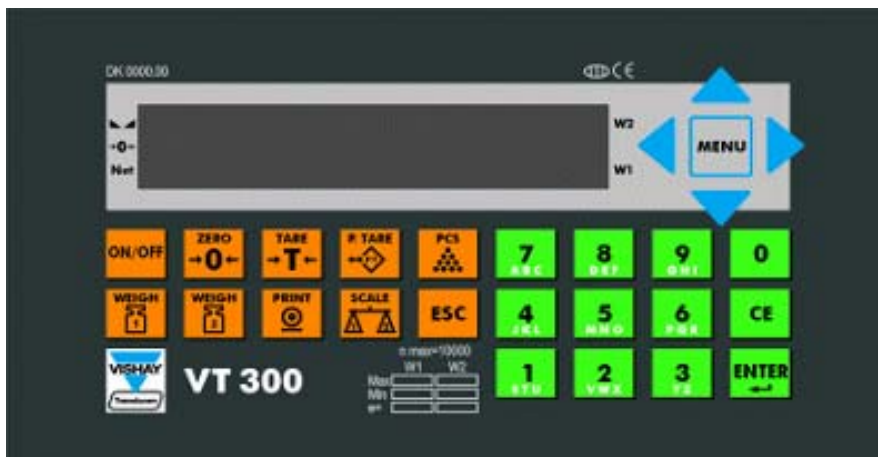


Рисунок 4 – Общий вид клавиатуры и дисплея терминала весов Штрих МВА.

Назначение клавиш приводится ниже:



Клавиша включения - выключения терминала;



Клавиша установки "0" весов;



Клавиша установки "тары". (При повторном нажатии индицируется вес "брутто");



Клавиша ручного ввода "тары";



Клавиша в данных весах не используется;



Клавиша в данных весах не используется;



Клавиша в данных весах не используется;



Клавиша вывода информации на компьютер или принтер;



Клавиша в данных весах не используется;



Клавиша входа в "меню";



Клавиша завершения текущей операции, выход из "меню" или режима;



Клавиша стирания введенных символов;



Клавиша подтверждения текущей операции или набранной с клавиатуры информации.

Справа и слева от дисплея находятся значки, отражающих состояние процесса взвешивания. Точка на дисплее рядом со значком означает, что он активен.



Успокоение – активен – вес стабилизирован;



Автоноль – активен – произошла автоматическая установка нуля;



Нетто – активен – дисплей показывает массу "нетто", неактивен – массу "брутто";



W1 В данных весах не используется;



W2 В данных весах не используется.

4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Ввод весов в эксплуатацию осуществляется после поверки весов с положительными результатами.

4.2 Весы при эксплуатации должны быть закреплены за ответственным лицом потребителя.

4.3 Хранение весового терминала и датчиков допускается только в упакованном виде в условиях не хуже, чем в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (например, каменное, бетонное, металлическое с теплоизоляцией и другие хранилища).

4.4 Гарантийный срок хранения весового терминала и датчиков без переконсервации – 12 месяцев со дня изготовления.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Перед включением терминала в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений сетевой розетки, шнура питания и корпуса терминала.

5.2 Замену предохранителя (как и любого другого элемента) производите только после отсоединения терминала от сетевой розетки.

5.3 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами, должен изучить их конструкцию и порядок работы, пройти инструктаж по технике безопасности для работы с электрооборудованием.

5.4 Общие требования безопасности к конструкции весов соответствуют ГОСТ 12.2.003-91.

5.5 Весы соответствуют требованиям, установленным в стандартах системы безопасности труда, ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.6 Электрическая прочность изоляции между отдельными электрическими цепями соответствует ГОСТ 12997-84 и выдерживают напряжение переменного тока 1,5 кВ частотой 50 Гц в течение 1 мин при нормальных условиях.

5.7 Электрическое сопротивление изоляции между отдельными электрическими цепями – не менее 20 МОм при нормальных условиях.


5.8 Эквивалентный уровень звука весов, создающих шум в процессе эксплуатации, не превышает 60 дБА по ГОСТ 12.1.036-81.

5.9 Допускаемые промышленные радиопомехи весов соответствуют требованиям ГОСТ Р 51318.11-99 в условиях эксплуатации класса Б, группы 1.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Перед началом работы подсоедините шнур питания терминала к розетке сети переменного тока 220В, 50Гц.

6.2 Включение весов.

6.2.1 Нажмите на клавишу , на дисплее терминала последовательно отобразятся номер версии ПО и контрольная сумма.

6.2.2. Если при включении установлен режим "взятия нуля", то вначале на дисплее индицируется **ZERO SCALE**, а затем нули.


6.2.3. Если диапазон "взятия нуля" превышен, то вначале на дисплее индицируется **ZERO SCALE**, а затем **E15: PWRUP ZERO**.



6.2.4. Если режим "взятия нуля" при включении не установлен, то на дисплее индицируется вес груза, находящегося на весах.

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Установка нуля

7.1.1 Если на дисплее при включении появилось значение веса больше или меньше нуля (это может произойти, например, в случае, если на весах скопилось грязь или снег), вы можете вручную установить ноль. Это возможно, если компенсируемый вес не превышает границ диапазона установки нуля.

7.1.2 Очистите весы от грязи, дождитесь пока значок **Успокоения**  не станет активным.


7.1.3 Нажмите на клавишу , на дисплее появятся нули и значок **Автонуля**  станет активным.



7.1.4 Если компенсируемый вес превышает границы диапазона установки нуля, то сообщения об ошибке не появится, но установки нуля не произойдет. Вам необходимо более тщательно очистить весы или обратиться в сервисную службу.

7.1.5 Если значок **Автонуля**  активен, необходимости в ручной установке нуля нет.

7.2. Установка массы тары




7.2.1 Вы можете измерить и записать в память терминала массу тары, например, пустого автомобиля. Значение массы тары, записанное в память, будет вычитаться из результатов всех последующих взвешиваний (масса **Нетто**).

7.2.2 Если тара находится на весах, дождитесь успокоения – значок  активен.



7.2.3 Нажмите на клавишу , значок **NET**  станет активным. Масса тары измерена и находится в памяти терминала.

7.3 Ввод массы тары



7.3.1 Если вам известно значение веса пустого автомобиля, то вы можете ввести это значение вручную и оно будет вычитаться из значений веса, измеренных весами (масса **Нетто**).

7.3.2 Если значок **NET**  активен, то для ввода нового значения массы тары нажмите на клавишу , а затем на клавишу  – на дисплее появятся нули.


7.3.3 Введите значение массы тары с помощью цифровой клавиатуры (зеленые клавиши).

7.3.4 Нажмите на клавишу , значок **NET**  станет активным. Масса тары введена и находится в памяти терминала.



7.4 Просмотр значения массы тары

7.4.1 Если значок **NET**  активен, нажмите на клавишу , на дисплее несколько секунд будет индицироваться значение массы тары.

7.5 Взвешивание грузов

7.5.1 Установите автомобиль на весы. После того, как значок **Успокоения**  станет активным, значение веса на дисплее можно считать достоверным.

7.6 Вывод информации на внешние устройства

7.6.1 Если на дисплее индицируется измеренное значение веса и значок **Успокоения**  активен, то при нажатии на клавишу  информация об измеренном весе выводится на внешнее устройство: принтер или компьютер.

8 СВЕДЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ

При неисправностях в работе весов на дисплее терминала индицируются сообщения об ошибках. Коды ошибок, возможные их причины и действия по их устранению описаны в таблице 4.

Таблица 4

Код ошибки	Возможная причина	Действия по устранению причины
E01: ROM	Неисправность ROM памяти	Обратитесь в сервисную службу
E02: RAM	Неисправность RAM памяти	Обратитесь в сервисную службу
E04: EEPROM	Неисправность EEPROM	Обратитесь в сервисную службу
E05: SC-A/D s1	Сигнал с датчика вышел за пределы допустимого диапазона	Проверьте кабели и разъемы. Обратитесь в сервисную службу
E15: PWRUP ZERO	Наличие груза на весах при их включении	Очистите или освободите весы
E16: W DATE TIME	Не введены дата и время или неисправна батарея часов	Введите дату и время SYSTEM > DATE . Смените батарею

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются работниками специализированного предприятия, имеющего договор с предприятием-изготовителем.

При эксплуатации весов в периоды между осмотрами потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов.

Перечни работ при осмотре и ремонтах приведены в ремонтной документации.

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы, весы должны быть предъявлены для поверки представителю метрологической службы предприятия, аккредитованного на проведение этих работ. Вызов поверителя производится потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 10 настоящего Руководства по эксплуатации не реже одного раза в год.

При положительных результатах поверки поверитель должен сделать в Руководстве по эксплуатации соответствующие отметки, а весы опломбировать посредством нанесения клейма на пластичный материал. Места пломбирования – коробка соединительная тензорезисторных датчиков на грузоприемном устройстве и терминал весов.

10 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.

Поверка весов осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 "Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания". (Приложение ДА. Методика поверки).

Основные средства поверки – гири эталонные класса M_1 по ГОСТ OIML 111-1-2009. "Гири классов E_1 , E_2 , F_1 , F_2 , M_1 , M_{1-2} , M_2 , M_{2-3} и M_3 . Метрологические и технические требования".

Проверка ПО весов:

Весы имеют два уровня защиты от несанкционированного вмешательства – физический и программный.

На физическом уровне доступ к переключателю режима изменения метрологически значимых параметров ПО защищен пломбой поверителя.

На программном уровне для защиты весов от непреднамеренного и преднамеренного вмешательства служит идентификационное наименование, номер версии и цифровой идентификатор ПО (см. таблицу 1 и раздел 14), которые последовательно отображаются на дисплее терминала весов при включении весов.

Несовпадение номера версии или цифрового идентификатора ПО со значениями, указанными в таблице 1 и в разделе 14, является признаком изменения метрологически значимых параметров ПО.

11..КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность поставки указана в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Кол., шт.
Весы автомобильные Штрих МВА*	1
Руководство по эксплуатации	1

* Модификация весов – в соответствии со спецификацией заказа.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований настоящего Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено их несоответствие требованиям технических условий.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствия технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружения повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов;
- отсутствия или нарушения пломбы;
- отсутствия Руководства по эксплуатации или необходимых записей в нем.

Адрес предприятия-изготовителя:

Юридический адрес:

143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8. АО "Штрих-М"

Почтовый адрес:

115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4. АО "Штрих-М"

тел. (495)-787-6090, факс. (495)-787-6099.

E-mail: info@shtrih-m.ru



13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Весы автомобильные Штрих МВА _____, заводской № _____, соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Приёмку произвел " ____ " _____ 20 ____ г. _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

14 РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

Весы автомобильные Штрих МВА _____, заводской № _____, внесены в Государственный реестр средств измерений под № _____

Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения: 21-11-04

Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода): 55343

На основании результатов первичной поверки, произведенной _____, весы признаны годными и допущены к применению.

Поверитель _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

" ____ " _____ 20 ____ г.

Место поверительного клейма.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы автомобильные Штрих МВА _____, заводской № _____, упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки " ____ " _____ 20 ____ г.

Упаковку произвел _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

Изделие после упаковки принял _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки _____

Директор предприятия-потребителя _____

(подпись)

линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА
НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

1. Весы автомобильные Штрих МВА _____,
заводской № _____,

2. Откуда получены весы _____

3. Дата получения весов _____

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем _____

5. Состояние тары весов _____

(указать наличие комплектности,

обнаруженные дефекты и. т. д.)

6. Наименование и адрес предприятия-потребителя _____

7. Подпись лица, ответственного за ввод весов в экс-
плуатацию _____

(заполняется специалистом, осуществившим ввод весов в эксплуатацию)

Директор предприятия-потребителя

_____ (_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П " _____ " _____ 20 _____ г.

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ____ " ____ 20 ____

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы автомобильные Штрих МВА _____,
заводской № _____

Дата выпуска " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495)-787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Линия отреза

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ____ " ____ 20 ____

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы автомобильные Штрих МВА _____,
заводской № _____

Дата выпуска " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495)-787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия
с указанием города

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

