



Акционерное общество "ШТРИХ-М"

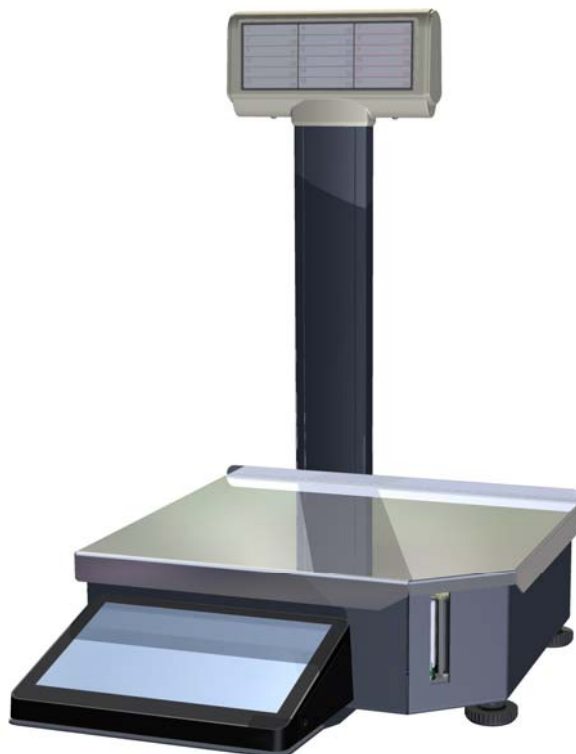
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская слобода, д. 19, стр. 4



EAC

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ

ШТРИХ-ПРИНТ ФШ



Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия	3
2. Метрологические и технические характеристики	5
3. Состав, устройство.....	7
4. Ввод в эксплуатацию и хранение.....	7
5. Указание мер безопасности	7
6. Подготовка к работе и порядок работы.....	8
7. Техническое обслуживание	9
8. Пломбирование и маркировка	9
9. Методика и средства поверки	10
10. Комплект поставки.....	11
11. Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях	11
12. Свидетельство о приёмке.....	13
13. Результаты поверки при выпуске из производства.....	13
14. Свидетельство об упаковке.....	13
15. Результаты технического освидетельствования контрольными органами.....	15

Приложения

Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию	17
Отрывной талон №1 на гарантийный ремонт	19
Отрывной талон №2 на гарантийный ремонт	19

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ ФIII (далее – весы) предназначены для статического измерения массы товаров с печатанием этикетки.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного датчика, возникающей под действием силы тяжести груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных, находящимся в весоизмерительном устройстве весов, в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на дисплей терминала и/или на внешнее электронное устройство (принтер, компьютер).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного устройства, включающего в себя корпус, весоизмерительный тензорезисторный датчик (далее – датчик) и терминал. В корпусе весоизмерительного устройства встроен принтер для печати этикеток.

Весы выпускаются в конструктивном исполнении:

– дисплей продавца с сенсорной клавиатурой крепятся к передней панели корпуса весов посредством кронштейна, дисплей покупателя крепится на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФIII).

Общий вид весов показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид весов

Весы изготавливаются однодиапазонными, двухинтервальными и трехинтервальными семи модификаций с обозначениями: 6-1.2, 6-2, 15-1.2.5, 15-2.5, 15-5, 30-5.10, 30-10, отличающихся значениями максимальной нагрузки (Max) и значениями поверочного интервала (e).

В терминале весов используется сенсорный дисплей (индекс Д3).

Весы поставляются со следующими интерфейсами:

- RS-232 и Ethernet (индекс И1),
- RS-232, Ethernet, Wi-Fi (индекс И2),
- RS-232, Ethernet, USB, SD-memory card (индекс И3),
- RS-232, Ethernet, USB, SD-memory card, Wi-Fi (индекс И4),
- RS-232, Ethernet, USB, Wi-Fi (индекс И5),
- RS-232, Ethernet, SD-memory card, Wi-Fi (индекс И6),
- RS-232, Ethernet, USB (индекс И7),
- RS-232, Ethernet, SD-memory card (индекс И8).

Обозначение весов для заказа имеет вид:

Весы настольные электронные ШТРИХ-ПРИНТ [1] [2]–[3] [4][5],

где:

ШТРИХ-ПРИНТ – обозначение типа весов;

[1] – конструктивное исполнение: - индекс ФIII;

[2] – значения максимальной нагрузки (Max) весов, кг: 6, 15 или 30;

[3] – значения поверочного интервала (e) весов, г:

– 2; 5 или 10 – для однодиапазонных весов;

– 1.2; 2.5 или 5.10 – для двухинтервальных весов;

– 1.2.5 – для трехинтервальных весов;

[4] – индекс дисплея: Д3;

[5] – индекс наличия интерфейса: И1, И3, И7 или И8.

Пример обозначения весов при заказе:

Весы настольные электронные ШТРИХ-ПРИНТ ФIII 15 – 1.2.5 ДЗИ7.

В весах предусмотрены следующие устройства (ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- полуавтоматическое устройство установки на нуль (п. Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (п. Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (п. Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (п. Т.2.7.4.2);
- устройство предварительного задания значения массы тары (п. Т.2.7.5);

В весах предусмотрены следующие режимы работы (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. 4.20):

- вычисление стоимости товаров по массе и цене;
- вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене за штуку;
- суммирование стоимости товаров при обычном взвешивании и в "штучном" режиме;
- программирование цен товаров и вызов их из энергонезависимой памяти весов;
- запись и хранение в энергонезависимой памяти весов информации о товарах (цена, наименование и другие сведения);
- печать этикетки со значениями измеренной массы или введенного количества товара, введенной цены и рассчитанной по ним стоимости взвешиваемого товара, его названием и другими сведениями о нём, а также со штрих-кодом, могущим содержать значения измеренной массы, рассчитанной стоимости.

Метрологически значимое программное обеспечение (далее ПО) является встроенным и находится в энергонезависимой памяти микроконтроллера весов, доступ к которому защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунках 14 и 15) и загружается только на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования и после пломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Метрологически значимые параметры ПО могут изменяться в режиме градуировки, доступ к которому возможен только на заводе-изготовителе и в сервисном центре, и защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунках 14 и 15).

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее при включении весов в сеть.

Нормирование метрологических характеристик производится с учетом применения ПО.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО "высокий" в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	SHTRIX-PRINT WM
Номер версии (идентификационный номер) ПО	Vx.x
Цифровой идентификатор (контрольная сумма) метрологически значимой части ПО	*

где x – принимает значения от 0 до 9.
 * – данные недоступны, так как данное ПО после опломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

2 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 средний (III).

Значения Min, Max, e, действительной цены деления (d), пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpe), в соответствующих интервалах нагрузки (m), и диапазона выборки массы тары весов (T), приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации весов	Min, кг	Max, кг	e=d, г	m, кг	mpe, г	T, кг		
6-1.2	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 3		
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1			
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5			
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2			
				св. 4 до 6 включ.	± 3			
				св. 3 до 4 включ.	± 2			
6-2	0,04	6	2	от 0,04 до 1 включ.	± 1			
				св. 1 до 4 включ.	± 2			
				св. 4 до 6 включ.	± 3			
15-1.2.5	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 7,5		
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1			
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5			
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2			
				св. 4 до 6 включ.	± 3			
				св. 6 до 10 включ.	± 5			
		15	5	св. 10 до 15 включ.	± 7,5			
				6	2		от 0,04 до 1 включ.	± 1
							св. 1 до 4 включ.	± 2
св. 4 до 6 включ.	± 3							
15-2.5	0,04	15	5	св. 6 до 10 включ.	± 5			
				св. 10 до 15 включ.	± 7,5			
				от 0,1 до 2,5 включ.	± 2,5			
15-5	0,1	15	5	св. 2,5 до 10 включ.	± 5			
				св. 10 до 15 включ.	± 7,5			

Окончание Таблицы 2

Обозначение модификации весов	Min, кг	Max, кг	e=d, г	m, кг	mpe, г	T, кг
30–5.10	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.	± 2,5	от 0 до 15
				св. 2,5 до 10 включ	± 5	
		30	10	св. 10 до 15 включ	± 7,5	
				св. 15 до 20 включ.	± 10	
30-10	0.2	30	10	св. 20 до 30 включ	± 15	
				от 0,2 до 5 включ.	± 5	
				св. 5 до 20 включ	± 10	
				св. 20 до 30 включ	± 15	

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpe).

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Основные технические характеристики весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
Число поверочных интервалов $n = \text{Max}/e$	3000
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	±0,25 e
Показания индикации массы, кг, не более	Max +9 e
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, не более, % от Max	4
Диапазон первоначальной установки нуля, не более, % от Max	20
Особый диапазон рабочих температур, °C	от 10 до 40
Электрическое питание весов от сети переменного тока с параметрами: - напряжение, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	100
Средняя наработка на отказ, не менее, час	19000
Средний срок службы, лет	10

Значения размеров ГПУ, габаритных размеров и массы весов в зависимости от конструктивного исполнения, представлены в таблице 4.

Таблица 4

Индекс конструктивного исполнения	Размеры ГПУ (Д × Ш), мм, не более	Габаритные размеры весов (Д × Ш × В), мм, не более	Масса весов кг, не более
ФIII	350 × 310	350 × 490 × 570	10,5

3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО

Весы состоят из (в соответствии с рисунком 5) ГПУ 1, корпуса 2, пяти опор 3, дисплея с сенсорной клавиатурой для продавца 4. Дисплей для покупателя 5.

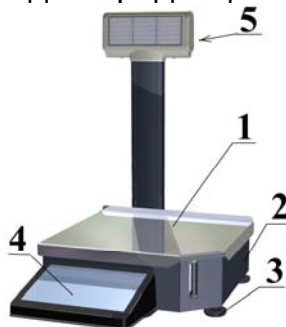


Рисунок 5 Общий вид весов

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ХРАНЕНИЕ

Место установки весов не должно затруднять покупателям обзор цифровых табло и ГПУ весов.

На место установки весов не должны действовать источники вибрации и прямые воздушные потоки (от кондиционера, входных дверей и др.).

Ввод весов в эксплуатацию осуществляется после поверки весов с положительными результатами.

Весы при эксплуатации должны быть закреплены за ответственным лицом потребителя.

Хранение весов допускается только в упакованном виде в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (например, каменное, бетонное, металлическое с теплоизоляцией и другие хранилища).

Гарантийный срок хранения весов – 12 месяцев со дня изготовления.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: В блоке питания весов имеется электрическое напряжение, опасное для жизни человека. Поэтому при эксплуатации, контрольно-профилактических работах и при поверке необходимо соблюдать меры предосторожности:

5.1. Весы должны быть подключены к электрической розетке, имеющей заземление.

5.2 Перед включением весов в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса, кабеля и розетки.

5.3 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами, должен изучить порядок работы на весах, пройти инструктаж по технике безопасности для работы с торговым электрооборудованием.

5.4 Общие требования безопасности к конструкции весов соответствуют ГОСТ 12.2.003-91.

5.5 Общие требования безопасности к электрооборудованию весов соответствуют классу I по ГОСТ 12.2.007.0-75

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что весы установлены горизонтально. Для этого проверьте положение воздушного пузырька уровня, который находится под ГПУ (см. рисунок 2). В случае если воздушный пузырек уровня выходит за пределы ограничительного пояса уровня, отрегулируйте положение весов, вращая опоры весов до правильного положения пузырька. Место установки весов не должно быть подвержено вибрации, резким перепадам температур, действию повышенной влажности или воздушных потоков. Несоблюдение этих требований может сказаться на точности и работоспособности весов.




Подключите весы к электрической сети переменного тока 220 В. Убедитесь, что электрическая сеть соответствует требованиям, указанным в руководстве по эксплуатации весов. Убедитесь, что ГПУ свободно и закрыто и включите весы длительным нажатием на клавишу питания.

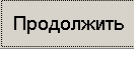
После включения весов и загрузки операционной системы, на дисплее оператора отобразится окно инициализации программы весов, с указанием инициализируемых компонентов.

В случае инициализации программы весов без ошибок на дисплее оператора отобразится окно регистрации оператора в системе (см. рисунок 3).



Рисунок 3 Окно регистрации оператора

Окно регистрации оператора в системе представляет собой список операторов, клавиатуру для ввода пароля и поле отображения введенного пароля. Выберите из списка нужное имя оператора, затем введите соответствующий имени пользователя пароль с помощью цифровой клавиатуры. На экране вместо символов пароля отображаются символы * (звездочка). Для удаления ошибочно введенного символа пароля нажмите кнопку . Для удаления всего пароля нажмите кнопку . После введения пароля нажмите кнопку .

При неверном вводе пароля программа сообщит об этом, как показано на рисунке 4. В этом случае нажмите кнопку  и попробуйте еще раз. В случае затруднений обратитесь к системному администратору.

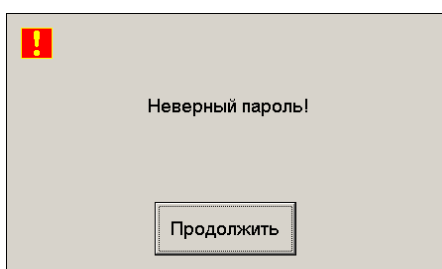


Рисунок 4 Окно регистрации оператора

По умолчанию пароль системного администратора установлен "0".

В случае ошибки при инициализации программы дальнейшая работа программы будет приостановлена, с указанием, при инициализации каких компонент программы произошла ошибка. В этом случае обратитесь к системному администратору.

6.2 Работа с весами

Работа с весами описана в Руководстве пользователя для конкретной модификации.

Внимание: *Выключение весов должно производиться только в следующем порядке (за исключением аварийных ситуаций):*

Сначала осуществляется завершение работы программы весов:

- из окна регистрации пользователя: - нажатием кнопки **Выключение системы;**
- из режима "Система и печать": - нажатием кнопки **Завершение работы.**

*После этого сначала осуществляется выгрузка программы, затем ОС Windows (зависит от конфигурации программы). В процессе выгрузки операционной системы на экране отображается сообщение **Выключение системы.** Дождитесь, пока это сообщение не исчезнет с экрана весов, и только после этого выключите питание весов клавишей питания.*

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются работниками специализированного предприятия, имеющего договор с предприятием-изготовителем.

Перечни работ при осмотре и ремонтах приведены в ремонтной документации.

При эксплуатации весов в периоды между осмотрами потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов.

В ежедневное обслуживание входят следующие работы:

- проверка установки весов по уровню (перед началом смены);
- промывка мыльным раствором ГПУ и влажная протирка корпуса весов, стойки и табло (во время обеденного перерыва и после окончания смены).

Внимание: *Перед влажной протиркой корпуса, стойки и табло выньте вилку кабеля питания из розетки. После влажной протирки вытрите корпус, стойку и табло насухо, убедитесь в отсутствии на них влаги, и только после этого включайте весы вновь.*

8 ПЛОМБИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы поверителя, весы должны быть предъявлены для поверки.

Вызов поверителя производится потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 9 настоящего Руководства по эксплуатации не реже одного раза в год.

При положительных результатах поверки поверитель должен сделать в Руководстве по эксплуатации соответствующие отметки, а весы опломбировать посредством нанесения клейма на пластичный материал. Пломба устанавливается на пломбировочную чашку под ГПУ (в соответствии с рисунком 5).

Пломба поверителя

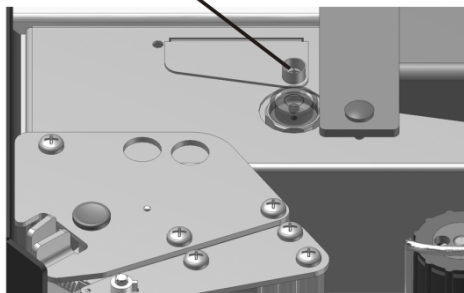


Рисунок 5 – Схемы пломбировки весов от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки

На корпусе весов должна быть прикреплена табличка, содержащая следующую информацию:

- наименование и обозначение весов;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
- знак утверждения типа средства измерений;
- значение максимальной нагрузки (Max);
- значение минимальной нагрузки (Min);
- значение поверочного деления (e);
- значение максимальной выборки массы тары (T);
- особый диапазон рабочих температур;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- параметры электрического питания;

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.

Поверка весов осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 "Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания". (Приложение ДА. Методика поверки).

Основные средства поверки – рабочий эталон 4-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы" гири номинальной массой от 20 г до 10 кг и 20 кг, класса точности M_1 по ГОСТ OIML 111-1-2009. "Гири классов E_1 , E_2 , F_1 , F_2 , M_1 , M_{1-2} , M_2 , M_{2-3} и M_3 . Метрологические и технические требования".

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Проверка ПО весов:

Весы имеют два уровня защиты весов от несанкционированного вмешательства - физический и программный.

На физическом уровне доступ к переключателю режима изменения метрологически значимых параметров программного обеспечения защищен пломбой поверителя.

На программном уровне для защиты весов от непреднамеренного и преднамеренного вмешательства служит номер версии ПО (см. таблицу 1), который отображается на дисплее при включении питания весов.

Нарушение пломбы поверителя или несовпадение номера версии ПО является признаком изменения метрологически значимых параметров ПО.

10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплектность поставки указана в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Кол. шт.
Весы (в соответствии с модификацией по заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Весы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя и поверены органами Госстандарта.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований настоящего Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствия технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружения механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т. п.);
- отсутствия или нарушения пломбы;
- отсутствия Руководства по эксплуатации или необходимых записей в нем.

Адрес предприятия-изготовителя:

Юридический адрес:

143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8. АО "Штрих-М"

Почтовый адрес:

115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4. АО "Штрих-М"

тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

E-mail: info@shtrih-m.ru





12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Приёмку произвел " ____ " _____ 20 ____ г. _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

13 РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению
единства измерений № 69646-17

На основании результатов первичной поверки, произведенной _____

_____,
весы признаны годными и допущены к применению.

Поверитель _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

" ____ " _____ 20 ____ г.

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ 20 ____ г.
(число) (месяц) (год)

Упаковку произвел _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

Изделие после упаковки принял _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.





**15 РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ
КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ**

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования	Должность, фамилия и подпись представителя контрольного органа



КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки _____

Директор предприятия-потребителя _____

(подпись)

линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА
НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

1. Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____,

2. Откуда получены весы _____

3. Дата получения весов _____

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем _____

5. Состояние тары весов _____
(указать наличие комплектности,

обнаруженные дефекты и т. д.)

6. Наименование и адрес предприятия-потребителя _____

7. Подпись лица, ответственного за ввод весов в
эксплуатацию _____
(заполняется специалистом, осуществившим ввод весов в эксплуатацию)

Директор предприятия-потребителя

_____ (_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П

" ____ " _____ 20 ____ г.

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " _____ " 20 _____ г.

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____

Дата выпуска " _____ " _____ 20 _____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " _____ " _____ 20 _____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Линия отреза

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " _____ " 20 _____ г.

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____

Дата выпуска " _____ " _____ 20 _____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " _____ " _____ 20 _____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия
с указанием города

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия
с указанием города

